

SUANSHU • JINGMI ERP

算数-精密制造ERP

产品介绍

一张订单跑通接单、采购、生产、质检、发货与对账
面向五金工贸与精密机加的一体化制造 ERP

销售到回款

采购到付款

工单到成本

客诉到追溯

V2026.10 | 上海思扬信息科技有限公司

演示环境 p.zerocod.cn/erp-jingmi/frontend/

12

业务域

115

功能点

4

行业包

3

经营大屏

所有数字可在演示环境复现
截图取自已上线系统

今天讲六件事

从「你现在卡在哪」讲到「怎么落地」。

01 行业与困境

三类客户，三种疼法

03 关键场景

七个场景，逐屏演示

05 实施与交付

四个阶段，边界先说清

02 产品全景

一条主线，十二个业务域

04 行业包与权限

按业态开能力，按角色开菜单

06 常见问题

客户最关心的六个答案

一页看懂：这是什么、给谁用、怎么上

不是又一个进销存，而是把「单据、工序、人、钱」按一张订单串起来。



三类客户，三种疼法

不是缺软件，是缺一条能把单据、工序和人串起来的主线。

五金贸易

“客户发一张规格表就要报价，料号还没建，报价拖到第二天。”

- 报价靠手工核价，慢一拍就丢单
- 以销定采，采购价和订单毛利算不清
- 分批出运与对账，月底对到半夜

精密机加

“月底算工资，纸单和报工数量对不上，料废工废分不清。”

- 报工靠纸单，当日产量看不见
- 毛坯、半成品、外协件混放，账实对不上
- 客户投诉只能全批召回

工贸一体

“订单、外协、检验、发货在四套表里，问进度要打三个电话。”

- 交期靠人盯，卡在哪道工序说不清
- 外协超耗与回料对不上
- 成本要到季度末才算出来

共性：一张订单的信息被拆在 Excel、微信、纸单和三个系统里，谁都拼不出全貌。

一张订单，七步跑完

每一步都产生单据，单据之间可穿透；这是「能查得到」的前提。



同一条主线支撑四个闭环



关键差别：通用进销存停在「货进了、出了」；我们管到「哪道工序、谁做的、良品多少、进哪个仓、工资怎么算」。

十二个业务域，一个数据底座

每个域都有独立页面与完整闭环；按行业包开启，不一次性铺满。

<div>主数据与档案</div> <div>一套主数据，销售采购仓库共用</div> <div>7 项功能</div>	<div>客户与 CRM</div> <div>线索到回款，售前售后一条线</div> <div>10 项功能</div>	<div>销售管理</div> <div>从报价到回款，订单驱动全厂</div> <div>10 项功能</div>	<div>采购与供应</div> <div>询价不建料号，采购跟得住</div> <div>7 项功能</div>
<div>仓储与库存</div> <div>五仓形态分得清，账实对得上</div> <div>10 项功能</div>	<div>物流与运费</div> <div>发货自动叫车，运费进订单成本</div> <div>7 项功能</div>	<div>工程与工艺</div> <div>BOM、工艺、图纸一处改，全厂同步</div> <div>9 项功能</div>	<div>生产与车间</div> <div>无领料报工，进度与工资同步出来</div> <div>17 项功能</div>
<div>质量与追溯</div> <div>批次能反查，客诉能闭环</div> <div>10 项功能</div>	<div>财务与成本</div> <div>应收应付自动汇总，成本算得清</div> <div>11 项功能</div>	<div>经营分析与大屏</div> <div>老板要的数，一屏就能下钻</div> <div>6 项功能</div>	<div>协同与系统管理</div> <div>审批、权限、打印，按角色开</div> <div>11 项功能</div>

01

关键场景，逐屏看

销售、采购、仓储、生产、质量、财务、物流

销售：报价不卡料号，订单一单到底

客户给规格就能报，订单确认后自动拆工单、生成应收。

- 规格询价与报价：只填规格型号即可报价，选中供方后一键转采购
- 订单变更留痕：改价、改量、改交期都有记录，低于底价触发审批
- 毛利预警：按实际成本重估订单毛利，亏损单在确认前就提示
- 发货即应收：发货单确认后自动生成应收，对账单可由系统汇总

销售订单 · 毛利预警与批量确认

工作台
AI 演示中心
审批
主数据
销售管理
销售订单
销售报价
报价估算
发货单
销售退货
客户打样
出口单证
采购管理
物流管理
仓库管理
工程数据
生产管理

销售订单

状态 下单月份 订单号/客户PO/客户/业务员 查询 新建订单 批量确认 (0) 批量打印 导出

⚠ 订单毛利预警 1 单 按生产中实际成本重估, 预计吞噬利润 ¥31.90 查看明细 刷新

订单号	客户PO	类型	客户	业务员	数量	价税合计	交期	优先级	付款	操作
SO202609110144	PO202609110144-C	mta	华强五金城 (深圳)	王销售	150	¥69,766.20	2026-10-11	normal	已	详情 审核 确认 拆工单 以销定采 打印
SO20260909F02	HS-202609-F02	mta	华晟智能装备有限公司	王销售	40	¥14,400.00	2026-09-30	normal	未	详情 审核 确认 拆工单 以销定采 打印
SO20260909F01	HS-202609-F01	mta	华晟智能装备有限公司	王销售	40	¥27,200.00	2026-10-10	normal	未	详情 审核 确认 拆工单 以销定采 打印
SO20260909001	HS-202609-01	mta	华晟智能装备有限公司	王销售	2	¥1,360.00	2026-09-25	normal	未	详情 审核 确认 拆工单 以销定采 打印
SO202609010143	PO202609010143-C	mta	衡阳明阳电机有限公司	王销售	20	¥2,892.80	2026-09-09	normal	未	详情 审核 确认 拆工单 以销定采 打印
SO202609010142	PO202609010142-C	mta	山西电机制造有限公司	王销售	28	¥5,315.52	2026-09-02	normal	未	详情 审核 确认 拆工单 以销定采 打印
SO202609010141	PO202609010141-C	mta	华强五金城 (深圳)	王销售	26	¥2,820.48	2026-08-26	normal	未	详情 审核 确认 拆工单 以销定采 打印
SO202609010140	PO202609010140-C	mta	青岛工具出口有限公司	王销售	34	¥4,917.76	2026-08-19	normal	未	详情 审核 确认 拆工单 以销定采 打印
SO202609010139	PO202609010139-C	mta	衡阳明阳电机有限公司	王销售	32	¥6,074.88	2026-08-12	normal	未	详情 审核 确认 拆工单 以销定采 打印
SO202609010138	PO202609010138-C	mta	山西电机制造有限公司	王销售	40	¥4,339.20	2026-08-05	normal	未	详情 审核 确认 拆工单 以销定采 打印
SO202609010137	PO202609010137-C	mta	华强五金城 (深圳)	王销售	38	¥5,496.32	2026-07-29	normal	未	详情 审核 确认 拆工单 以销定采 打印
SO202609010136	PO202609010136-C	mta	青岛工具出口有限公司	王销售	46	¥8,732.64	2026-07-22	normal	未	详情 审核 确认 拆工单 以销定采 打印
SO202609010135	PO202609010135-C	mts	华强五金城 (深圳)	王销售	40	¥7,593.60	2026-09-08	normal	未	详情 审核 确认 拆工单 以销定采 打印
SO202609010134	PO202609010134-C	mta	山西电机制造有限公司	王销售	30	¥4,407.00	2026-09-08	normal	未	详情 审核 确认 拆工单 以销定采 打印

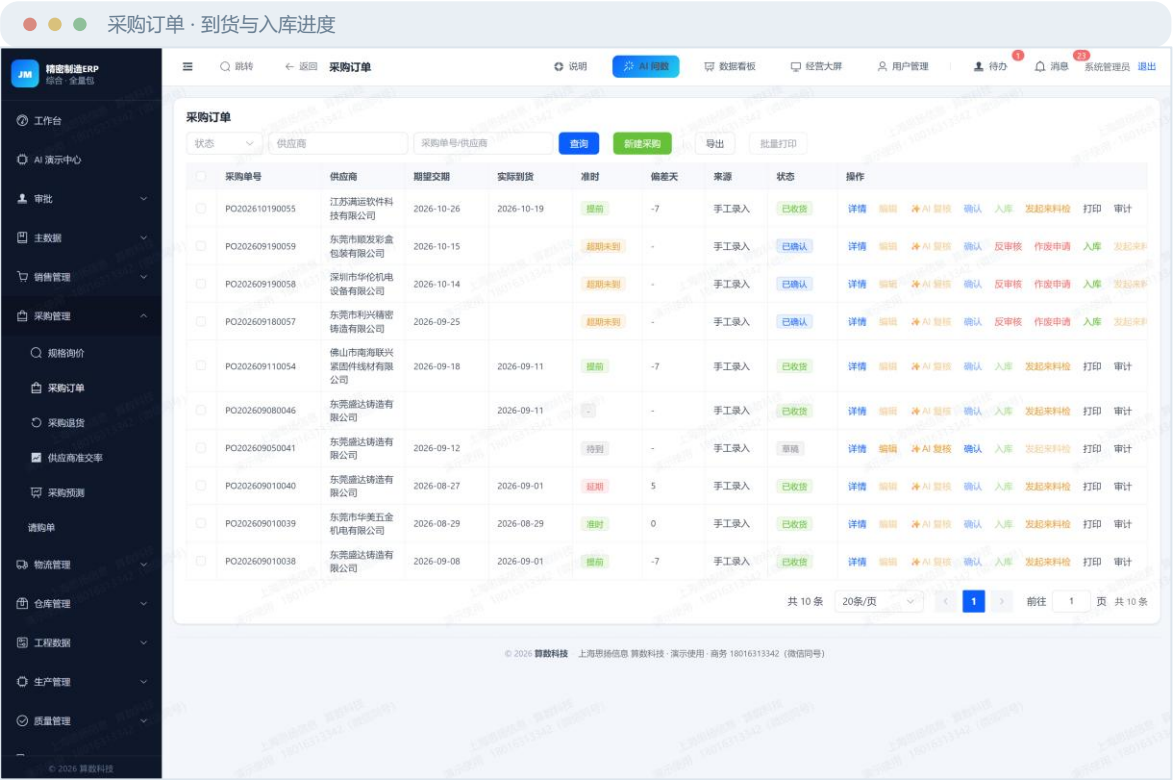
演示可见：订单列表顶部直接提示「按生产中实际成本重估，预计吞噬利润」，点开即看明细。

算数·精密制造ERP · 上海思扬信息科技有限公司

08

采购：询价不建料号，到货跟得住

规格询价 → 比价选商 → 采购订单 → 收货入库 → 应付，一条线走完。



- 规格询价：只填规格型号与数量即可向多家询价，不强制先建物料主数据
- 一键转采购：选中的报价直接生成采购订单，价格与交期带过去
- 收货入库联动：入库单过账后库存增加、应付同步生成，不用二次录入
- 供应商准交率：按实际到货日自动计算，采购谈判有依据

五金客户的真实卡点不是「不会下单」，而是「客户只给规格、料号还没建」，询价必须先跑。

仓储：五类形态分得清，账实对上

毛坯、粗加工、精加工、外协、辅料各自独立台账；采购默认进毛坯，外协发料只能选自外协库。



库存台账 · 批次/锁定/可用/余料

仓库	物料编码	物料名称	类型	批次	当前数量	锁定	可用数量	余料	替代提示	操作
毛坯库				LOF-M	0	0	0	0	检查替代	跟踪
毛坯库	WR-10B21-65	10B21套垫	raw	LOF-M	0	0	0	0	检查替代	跟踪
毛坯库	WR-10B21-65	10B21套垫	raw	LOF-PO-59-27	10	0	10	0	检查替代	跟踪
粗加工库	FG-KIT-24	24吋套手套套	product	FG-KIT-24-260901	18	0	18	0	检查替代	跟踪
辅料库	AUX-CLOTH-01	擦拭布	aux	AUX-CLOTH-01-240802	12	0	12	0	检查替代	跟踪
辅料库	AUX-CLEAN-01	清洗剂	aux	AUX-CLEAN-01-240802	8	0	8	0	检查替代	跟踪
下料原料库	RM-WR-10	活动圈手 10吋	raw	LOF-PO260901039	1000	0	1000	0	检查替代	跟踪
成品库	FG-FRAME-01	设备机架总成	product	FG-FRAME-01-260809	2	0	2	0	检查替代	跟踪
成品库	FG-Y2-160	Y2-160吨机端盖总成	product	FG-Y2-160-260219	20	0	20	0	检查替代	跟踪
成品库	FG-KIT-24	24吋套手套套	product	FG-KIT-24-260215	28	0	28	0	检查替代	跟踪
成品库	FG-FL-100	法兰盖成品	product	FG-FL-100-240902	26	0	26	0	检查替代	跟踪
成品库	FG-Y2-160	Y2-160吨机端盖总成	product	FG-Y2-160-260216	34	0	34	0	检查替代	跟踪
成品库	FG-KIT-24	24吋套手套套	product	FG-KIT-24-260215	32	0	32	0	检查替代	跟踪
成品库	FG-FL-100	法兰盖成品	product	FG-FL-100-260214	40	0	40	0	检查替代	跟踪
成品库	FG-Y2-160	Y2-160吨机端盖总成	product	FG-Y2-160-260213	38	0	38	0	检查替代	跟踪
成品库	FG-KIT-24	24吋套手套套	product	FG-KIT-24-260212	46	0	46	0	检查替代	跟踪
毛坯库	WR-35K-80	SWRCH35K盘条	raw	RM-WR-35K-80	0	0	0	0	检查替代	跟踪
粗加工库	RM-FL-001	圆棒	aux	RM-FL-001	0	0	0	0	检查替代	跟踪
下料原料库	RM-STL-T840	Q235方钢 40*40*2	raw	PO202009080046	24	0	24	0	检查替代	跟踪
下料原料库	RM-STL-PL2	Q235冷轧钢板 12.0	raw	PO202009080046	600	0	600	0	检查替代	跟踪

- 质检定仓：入库进哪个仓由质检员判定，生产端无权限改写
- 扫码出入库：PDA 或手机扫码，单据与批次同时落账
- 盘点与调拨：差异生成调整单，调拨两头都有流水
- 库龄与呆滞：按批次算库龄，≥90 天自动进呆滞清单
- 库存预占：订单确认即锁可用量，避免超卖

生产：不领料也能报工，工资当天见

工单下达 → 派工 → 扫码报工 → 质检定仓；料废不扣薪、工废按规则扣。

生产工单 · 进度与派工状态

工作台
AI 演示中心
审批
主数据
销售管理
采购管理
物流管理
仓库管理
工程数据
生产管理
生产工单
委外超利核算
下料余料
MRP运算
派工任务
工序定义
工艺路线
生产排工

生产工单

刷新 开工工单 AI 排产跟进 导出

工单号	产品	销售订单	加工目标	来源仓	派工工人	机台	计划	完工	状态	操作
WO202609110050	内六角圆柱头螺钉 M6×25 8.8级 发黑	SO202609110144	粗加工	毛胚库	王师傅	EQ-SORT-01	150	150	已完成	详情 AI排单 下达 齐套 派工 任务
WO202609090049	机架焊接组件	SO20260909F02	weld	毛胚库	陈师傅	WELD-MIG-01	40	0	生产中	详情 AI排单 下达 齐套 派工 任务
WO202609090048	设备机架总成	SO20260909F01	assy	毛胚库	王师傅	ASM-LINE-02	40	0	生产中	详情 AI排单 下达 齐套 派工 任务
WO202609020047	Y2-160电机端盖总成	SO202609010143	粗加工	毛胚库	刘师傅	CNC-01	20	20	已完成	详情 AI排单 下达 齐套 派工 任务
WO202608260046	24件扳手套装	SO202609010142	assy	毛胚库	周师傅	ASM-LINE-02	28	28	已完成	详情 AI排单 下达 齐套 派工 任务
WO202608190045	法兰盘成品	SO202609010141	粗加工	毛胚库	周师傅	LATHE-01	26	26	已完成	详情 AI排单 下达 齐套 派工 任务
WO202608120044	Y2-160电机端盖总成	SO202609010140	粗加工	毛胚库	刘师傅	CNC-01	34	34	已完成	详情 AI排单 下达 齐套 派工 任务
WO202608050043	24件扳手套装	SO202609010139	assy	毛胚库	周师傅	ASM-LINE-01	32	32	已完成	详情 AI排单 下达 齐套 派工 任务
WO202607290042	法兰盘成品	SO202609010138	粗加工	毛胚库	周师傅	LATHE-01	40	40	已完成	详情 AI排单 下达 齐套 派工 任务
WO202607220041	Y2-160电机端盖总成	SO202609010137	粗加工	毛胚库	刘师傅	CNC-01	38	38	已完成	详情 AI排单 下达 齐套 派工 任务
WO202607150040	24件扳手套装	SO202609010136	assy	毛胚库	周师傅	ASM-LINE-01	46	46	已完成	详情 AI排单 下达 齐套 派工 任务
WO202609090002	设备机架总成	SO202609090001	assy	焊接件库	王师傅	ASM-LINE-02	2	2	已完成	详情 AI排单 下达 齐套 派工 任务
WO202609090001	机架焊接组件	SO202609090001	weld	下料原料库	陈师傅	WELD-MIG-01	2	0	生产中	详情 AI排单 下达 齐套 派工 任务
WO202609010039	24件扳手套装	SO202609010135	assy	毛胚库	周师傅	ASM-LINE-01	40	20	生产中	详情 AI排单 下达 齐套 派工 任务
WO202609010038	Y2-160电机端盖总成	SO202609010133	粗加工	粗加工库	周师傅	CNC-02	30	0	生产中	详情 AI排单 下达 齐套 派工 任务
WO202609010037	Y2-160电机端盖总成	SO202609010133	粗加工	毛胚库	刘师傅	CNC-01	50	48	生产中	详情 AI排单 下达 齐套 派工 任务



手机扫码
报工

- 无领料生产：投料按「库房直耗 + BOM 回算」，不逐单开领料单
- 扫码报工：工序码 + 工单号 + 工序，良品/料废/工废分别入账
- 计件工资：单价挂工序，日报自动汇总，可追溯到每条报工
- 委外管理：发料限外协库，回料与超耗单独核算
- 车间看板：工单进度、异常、设备状态同屏

质量：批次能反查，客诉能闭环

从原料炉号到出货单，正向反向都能查；不合格走 MRB，不会「先入库再说」。

批次追溯 · 物料链路 + 检验/测试

精密制造ERP

工作台

AI 演示中心

审批

主数据

销售管理

采购管理

物流管理

仓库管理

工程数据

生产管理

质量管理

检验管理

质检入库

电气测试

批次追溯

不合格品MRB

客诉管理

批次追溯

说明

帮助

数据看板

经营大屏

用户管理

待办

消息

系统管理员

退出

追溯查询

成品批反查

来料/批次正查

序列号(SN)追溯

FST-SHCS-M8X25-88-BLK-260911

反查

上游来料/委外批次: FST-SHCS-M8X25-88-BLK-240802 → B2609-M8 → LOT-35K-2609 → RM-WR-35K-80

物料链路

类型	物料批次	工单	发货	操作人	备注
inspection	FST-SHCS-M8X25-88-BLK-240802	WO202609110050...	#0	系统管理员	
delivery	B2609-M8	WO202609110050...	HCKSCK2026091100	系统管理员	
consume	LOT-35K-2609	WO202609110050...	#0	系统管理员	盘条投入 WO202609110050 (SWRCH35K φ8.0 炉号)
outsource_receive	FST-SHCS-M8X25-88-BLK-240802	WO202609110050...	#0	系统管理员	委外热处理回料 OS202609110027
qc_inbound	B2609-M8	WO202609110050...	#0	系统管理员	质检入库 RKPJ202609110025 (包装完工 500 千支)
consume	RM-WR-35K-80	WO202609110050...	#0	0	生产投料

检验 / 测试

检验单	结果	测试单	类型	结果
FAI202609110001	合格	ET202609120001	hipot	合格
IPQC202609110014	合格			
FQC202609110001	不合格			
OQC202609110132	合格			

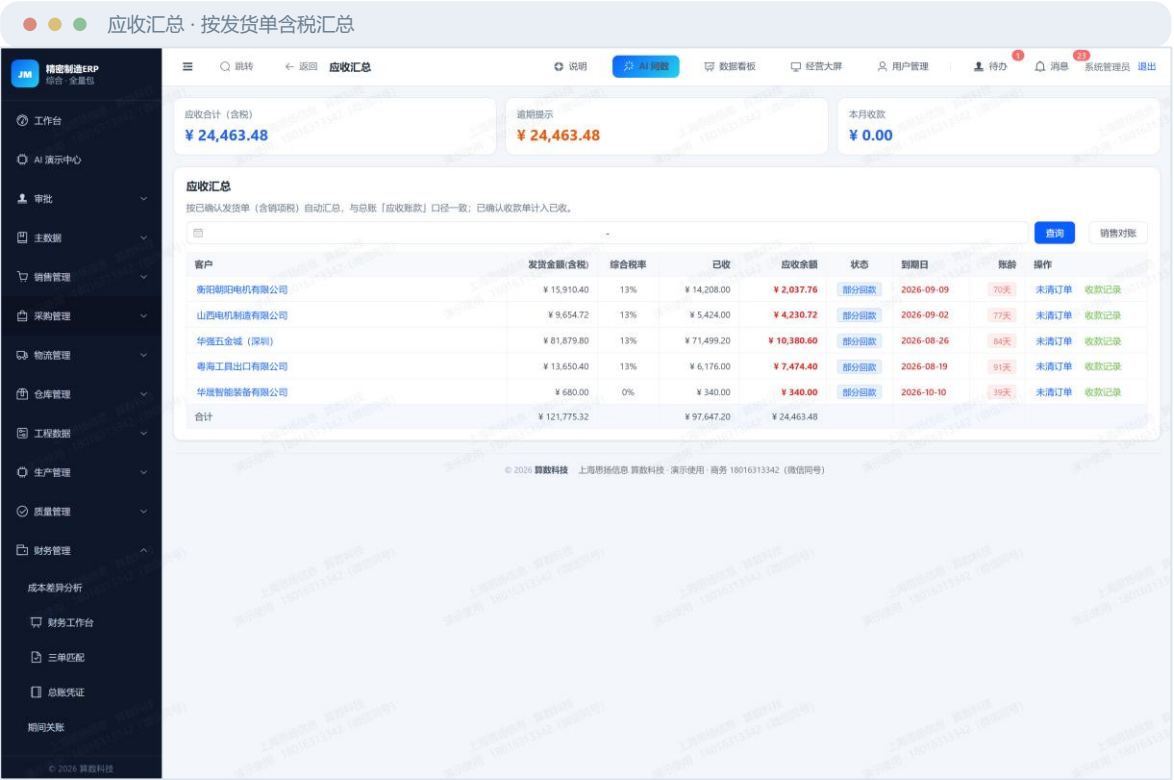
© 2026 算数科技 上海思扬信息 算数科技 · 演示使用 · 商务 18016313342 (微信同号)

- IQC 来料
- IPQC 过程
- FQC 完工
- OQC 出货
- FAT 出厂

- 一批一码：成品批号可反查原料批次、工序、报工、检验与出货
- 冻结批次：库存、发货、领用三处同时拦截
- 客诉闭环：售后单挂批次，责任与处置可追溯

财务： 应收应付自动汇总， 成本算得清

业务单据直接生成应收应付；制造与批次成本可算到单件。

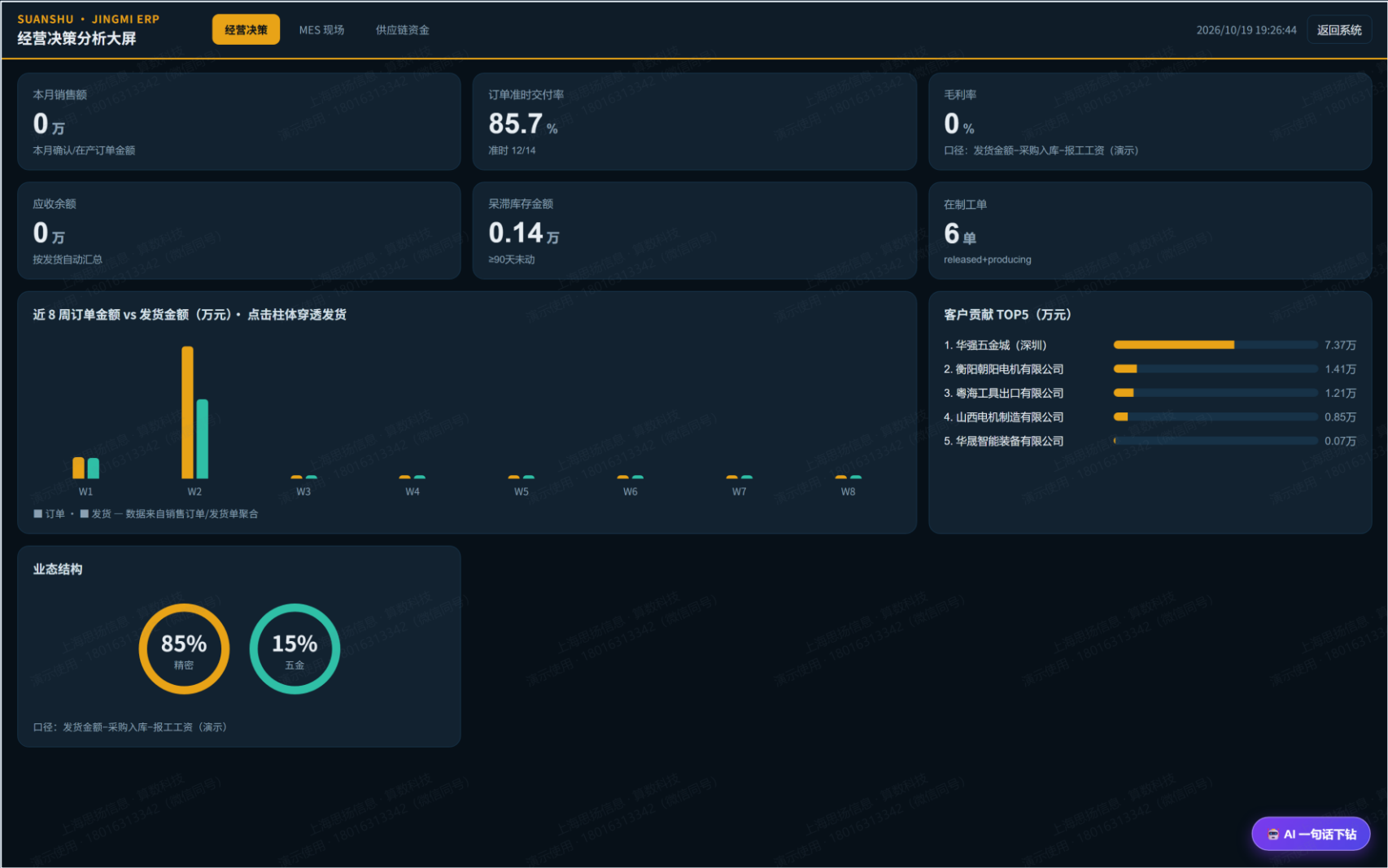


- 应收应付：发货、入库自动汇总，账龄与逾期直观
- 三单匹配：订单、入库、发票三方比对，差异单列
- 制造与批次成本：材料 + 人工 + 制造费用，算出单件成本与差异
- 期间关账：关账后本期单据锁定，报表口径不再变

财务不必等业务补表：应收来自发货单，应付来自入库单，对账差异能追到具体单据。

经营分析：指标可下钻到单据

三块大屏 · 同一数据源



经营决策 · MES 现场 · 供应链资金：口径在页面可查，点柱体即可穿透到发货单。

物流：同轮比价，按规则决定谁下单

发货确认即生成运输需求；货拉拉、运满满、德邦、合同承运商同时询价。

G0

白名单直派

固定线路 + 协议承运商，跳过询价

G1

可用性

停用、限重、限方、服务范围先过滤

G2

价格可信

高于基线价 15% 或近 30 天 P80 → 转人工

G3

金额与差价

≤2000 元且分差 ≥8 分才自动下单

G4

时效

要求当日达则 ETA ≤ 4 小时

AUTO

直接下单 · 条件全满足

CONFIRM

转人工确认 · 价格/时效存疑

APPROVE

走审批后下单 · 金额超阈值

渠道	报价	时效	综合分	判定
货拉拉	¥1,860	当日达	78	AUTO 自动下单
运满满	¥1,940	次晨达	71	分差不足 → 人工
德邦	¥2,260	2 天	64	高于基线 18% → 人工
合同承运商	¥2,050	次日达	69	固定线路直派

- 决策留痕：为什么选它、基线价多少、偏差多少、谁批的
- 运费进成本：按单归集，月结对账后生成应付凭证
- 异常兜底：超时未揽、滞留自动告警，可改派

02

怎么开、怎么上、找谁

行业包、权限、实施路径、交付边界

行业包：同一底座，按业态开能力

共用底座之上叠加行业特性，不重复实施、不重复付费。

精密制造包

精密机加 / 铸造件 / 工序委外

面向按图加工与多工序流转的工厂：五仓形态、无领料报工、质检定仓、料废工废、委外超耗、制造成本。

- 五仓形态台账
- 无领料扫码报工
- 质检员定入库仓
- 料废不扣薪、工废扣薪
- 委外发料限外协库

五金工贸包

五金贸易 / 轻组装 / 内外贸

面向以销定采的贸易与轻加工：组套 BOM、替代料、分批合并出运、打样、出口单证、物流调度与运费对账。

- 套装/组套 BOM
- 替代料顶替
- 分批与合并发货
- 客户打样管理
- 出口单证

工贸一体包

自有车间 + 外协 + 成套交付

在共用底座上同时开启精密与五金特性，并叠加成套交付相关的 FAT、电气测试、压接、焊接与专项看板。

- 精密+五金双包
- 出厂检验 FAT
- 电气与压接检验
- 焊接资质与 WPS
- 订单毛利分析

共用底座（所有客户）

主数据 · 销售 · 采购 · 库存 · BOM/MRP · 质检 · 应收应付 · 审批权限 · 经营大屏

谁能看到什么，一页讲清

权限按角色 + 菜单 + 按钮三级控制；工人端只有扫码报工，看不到价格与成本。

业务域 / 角色	系统管理员	销售	跟单	采购	仓管	计划	班组长	一线工人	质检	财务	高层管理
主数据与档案	●	○	○	○	○	○				○	○
客户与 CRM	●	●	●	○							○
销售管理	●	●	●	○	○	○				○	○
采购与供应	●		●	●	○	○				○	○
仓储与库存	●			○	●	○		○	○		○
物流与运费	●	○	●		●					○	
工程与工艺	●					●	○				
生产与车间	●					●	●	○	○	○	○
质量与追溯	●	○		○	○	○	○		●		○
财务与成本	●	○	○	○						●	○
经营分析与大屏	●	○	○	○	○	○	○		○	●	●
协同与系统管理	●										○

● 全功能 ○ 部分功能

演示环境按 11 个角色各建账号，可现场切换验证菜单裁剪。

三条原则

- 1 菜单级裁剪
角色看不到的菜单直接不出现，不是灰掉。
- 2 数据范围
业务员只看自己客户，主管看全组。
- 3 按钮级控制
改价、作废、放行单独授权。

四阶段上线，每阶段有验收

先跑通主线，再加模块；不一次性切换，避免新旧系统同时录数。

<div>01</div> <div>第 1 阶段 · 底座与主链路</div> <div>约 1-2 周</div> <div><div>· 主数据建档与批量导入</div><div>· 销售订单与发货</div><div>· 采购下单与收货入库</div><div>· 库存台账与盘点</div><div>· 应收应付自动汇总</div></div> <div>订单到发货、采购到入库两条主线先跑通，账实能对上。</div>	<div>02</div> <div>第 2 阶段 · 生产与质量</div> <div>约 2-3 周</div> <div><div>· BOM 与工艺路线</div><div>· 工单下达与派工</div><div>· 扫码报工与计件工资</div><div>· 质检定仓与 NCR</div><div>· 批次追溯</div></div> <div>车间去掉纸单，进度、良品率与工资当天可见。</div>	<div>03</div> <div>第 3 阶段 · 成本与分析</div> <div>约 1-2 周</div> <div><div>· 制造成本与成本差异</div><div>· 订单毛利分析</div><div>· 经营大屏与角色看板</div><div>· 审批流与权限细化</div></div> <div>管理层能看到真实的成本与经营面，考核有数据支撑。</div>	<div>04</div> <div>第 4 阶段 · 扩展与对接</div> <div>按需</div> <div><div>· 物流平台对接</div><div>· 财务软件/电商平台对接</div><div>· AI 决策辅助</div><div>· 多组织与外贸单证</div></div> <div>按客户实际场景增量开通，不一次性上满。</div>
--	--	--	--

验收方式：每阶段按清单「核心」项逐条演示并签字；未过项列入问题清单，明确责任人与日期。

交付与边界：先说清，后面才顺

哪些是我们的事，哪些不是；写在合同前，比写在验收时有用。

01 私有化部署

装在客户服务器，数据不出厂区；支持内网与公网接入

03 演示数据随行

内置两套行业演示库，可一键重置，方便培训

05 渐进式上线

四个阶段，每阶段有验收标准与回退方案

02

适合

- 五金贸易、五金工贸、精密机加、工贸一体
- 想把订单、车间、仓库、财务放到一套数据上
- 接受分阶段上线，愿意配一个内部管理员

04

06

暂不适合

- 多法人合并报表的集团管控（需单独评估）
- 流程化工序、需要配方与 DCS 的流程制造
- 只要代账记账，不需要车间与库存过程

客户最常问的六个问题

直接给答案；更细的 9 问在功能清单的「选型问答」页。

我们只有几十人，会不会太重？

不会。菜单按角色开放，工人端只有扫码报工一个入口。实施分四阶段，第一阶段通常 1-2 周即可上线订单与库存。

报工没有领料单，材料怎么扣？

按「库房直耗 + BOM 回算」处理：投料不逐单开领料单，耗用按 BOM 与实际报工数回算，月末盘点差异可解释。

物流能自动叫车吗？

能，但不是无脑下单。系统同轮向货拉拉、运满满、德邦、合同承运商与自有车队询价，满足条件才自动下单；价格异常转人工，超金额走审批，决策理由留痕。

和通用进销存比，差别在哪？

通用进销存管到「货进了出了」，我们管到「哪道工序、谁做的、良品多少、进哪个仓、工资怎么算」。精密件的五仓形态、质检定仓、料废工废是内置规则，不是二次开发。

工资能算清楚吗？

能。计件单价挂在工序上，报工记录良品、料废、工废；料废不扣薪、工废按规则扣减，每一笔工资都能追溯到报工记录。

上线失败的风险怎么控？

三件事：一是实施前书面确认边界与不在范围内的需求；二是分阶段上线，每阶段有验收标准；三是台账、工资、报表随时可导出，不做数据绑架。

NEXT STEP

约一次 60 分钟的现场对照

带上你现在的订单、库存与工资表，我们按功能清单逐条对照，当场标出「已有 / 要补 / 不需要」，给出首期范围与时间表。

演示环境 p.zerocod.cn/erp-jingmi/frontend/

商务联系 张经理 18016313342 (微信同号)

公司 上海思扬信息科技有限公司

本册要点

- 12 个业务域、115 个功能点，全部可在演示环境复现
- 四阶段上线，第一阶段 1-2 周跑通订单与库存
- 私有化部署，数据留在客户服务器
- 边界先行：不适合的客户，我们会直说